

시험 성적서



(주)씨티케이

경기도 용인시 처인구 동부로 221번길 5
Tel: +82-31-339-9970
Fax: +82-31-624-9501

성적서 번호:
CTK-2024-02696
페이지 (1) / (총 12)

1. 의뢰자

상 호 명 : (주)한화비전
주 소 : 경기도 성남시 분당구 판교로 319번길 6 (13488)
의뢰일자 : 2024년 07월 04일

2. 제조자

상 호 명 : (주)한화비전

3. 시험성적서의 용도 :

품질 관리용

4. 시험대상품목 / 시료명 :

통합형 번호인식기 / MMA-S2020

5. 시험기간 :

2024년 07월 08일 ~ 2024년 09월 27일

6. 시험방법 :

KS C IEC 60529:2013

7. 시험환경 :

온도: (25 ±10) °C, 습도: (50 ±25) %R.H.
기압: (96 ±10) kPa

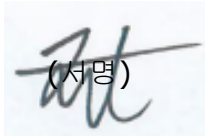
8. 시험결과 :

4항. 시험결과 참조

9. 시험장소 :

☒ 고정시험실 ☐ 현장시험
(경기도 용인시 처인구 동부로 221번길 5)

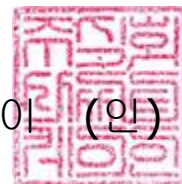
본 성적서에 나타난 결과는 시험의뢰인에 의해 제공된 시료(들)에만 참조하십시오.
본 성적서는 (주)씨티케이의 서면동의 없이 무단 전재 및 복사를 할 수 없습니다.

확 인	실무자	기술책임자
	성 명: 정 지 훈 	성 명: 이 호 현 

본 성적서는 한국인정기구의 “KS Q ISO/IEC 17025와 KOLAS 인정” 과 관련이 없음.

2024년 09월 30일

(주) 씨 티 케 이 (인)



 CTK Co., Ltd. The Prime Leader of Global Regulatory Compliance	(주)씨티케이 경기도 용인시 처인구 동부로 221번길 5 Tel: +82-31-339-9970 Fax: +82-31-624-9501	성적서 번호: CTK-2024-02696 페이지 (2) / (총 12)	
--	---	--	--

목 차

1. 시험기관	3
1.1 시험기관 기본정보	3
1.2 시험기관 지정사항	3
2. 시험제품 및 장비 정보	4
2.1 시험품 구성	4
2.2 시험장비 정보	4
2.3 시험 전 제품 사진	5
2.4 시험 장비 사진	6
2.5 제품 외관 도면 사진	6
3. 시험조건 및 방법	8
3.1 시험 기간	8
3.2 시험 조건	8
3.3 시험 사진	10
4. 시험결과	11
4.1 시험 결과표	11
4.2 시험 후 제품 사진	12

 CTK Co., Ltd. The Prime Leader of Global Regulatory Compliance	(주)씨티케이 경기도 용인시 처인구 동부로 221번길 5 Tel: +82-31-339-9970 Fax: +82-31-624-9501	성적서 번호: CTK-2024-02696 페이지 (3) / (총 12)	
--	---	--	--

1. 시험기관

1.1 시험기관 기본정보

기 관 명	주식회사 씨티케이
주 소	경기도 용인시 처인구 동부로 221번길 5
전 화 번 호	031-339-9970
팩 스 번 호	031-624-9501
E-Mail	ctk@e-ctk.com
홈 페이지	e-ctk.com

1.2 시험기관 지정사항

국 가	명 칭	등록번호	로 고
International	KOLAS	TESTING NO. KT119	

 CTK Co., Ltd. The Prime Leader of Global Regulatory Compliance	(주)씨티케이 경기도 용인시 처인구 동부로 221번길 5 Tel: +82-31-339-9970 Fax: +82-31-624-9501	성적서 번호: CTK-2024-02696 페이지 (4) / (총 12)	
--	---	---	--

2. 시험제품 및 장비 정보

2.1 시험품 구성

제 품 명	모 델 명	수 량	비 고
통합형 번호인식기	MMA-S2020	1 EA	-

2.2 시험장비 정보

시험장비	모델명	제 조 자	제 조 번 호	교 정 유효 일
Stop Watch	NONE	Casio	612Q01R-1	2026-01-23
Push Pull Gage	FB30K	Imada	83805	2025-01-23
Test Rod Probe Ø1.0	TRP-02	ED&D	S1-J15	2027-05-16
Area flow meter	Z-6504	NURITECH	04	2025-02-13
Steel measuring meter	5.5 m	KOMELON	225851	2025-03-27

2.3 시험 전 제품 사진



상단



전면



후면



우측면

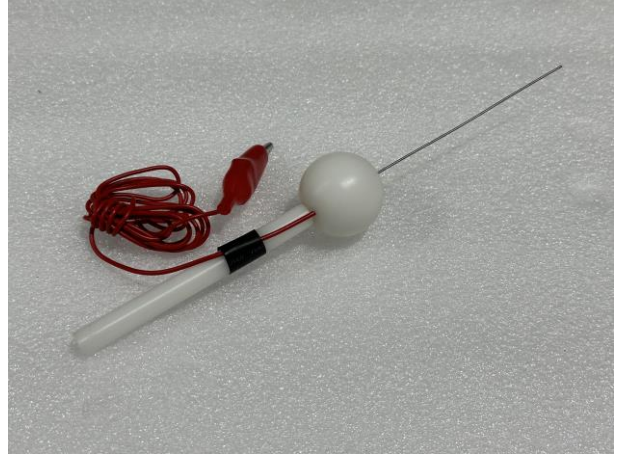


좌측면

2.4 시험 장비 사진



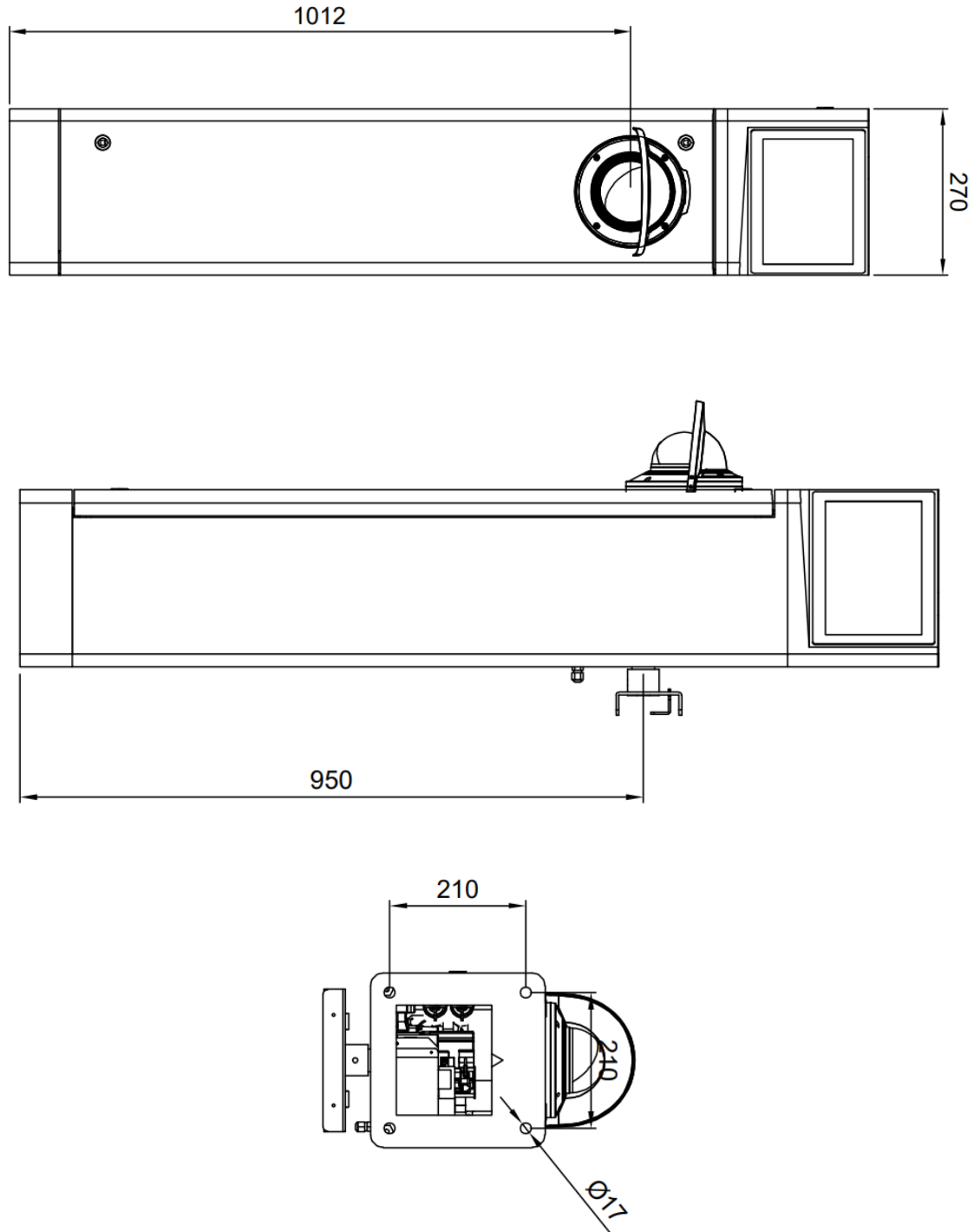
IP X6 Nozzle



IP 4X Probe

2.5 제품 외관

외관 도면 [단위 : mm]



 CTK Co., Ltd. The Prime Leader of Global Regulatory Compliance	(주)씨티케이 경기도 용인시 처인구 동부로 221번길 5 Tel: +82-31-339-9970 Fax: +82-31-624-9501	성적서 번호: CTK-2024-02696 페이지 (8) / (총 12)	
--	---	---	--

3. 시험조건 및 방법

3.1 시험 기간

3.1.1 전체 시험일자: 2024년 07월 08일 ~ 2024년 09월 27일

3.2 시험 조건

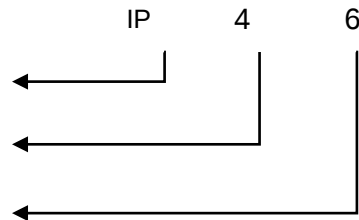
3.2.1 적용 규격: KS C IEC 60529:2013

3.2.2 IP 코드에 대한 보호 계급

코드문자 (International protection)

제 1특성 숫자 (0에서 6까지의 숫자 또는 문자 X)

제 2특성 숫자 (0에서 8까지의 숫자 또는 문자 X)



3.2.2.1 위험한 부분으로의 접근에 대한 보호

제1특성 숫자	보호계급	적용여부
4	지름 1.0 mm 접근도 검사용 프로브가 침입하지 않고 또한 적정 공간 거리가 확보되어 있을 것. 누름 압력: 1 N ± 10 %	☑
주 제1특성숫자 3, 4, 5 및 6인 경우, 적정 공간거리가 확보되어 있으면 위험한 부분의 접근에 대해 보호되어 있는 것으로 취급한다. 기준표2의 규정과의 정합을 꾀하기 위해 “침입하지 않을 것 (shall not penetrate)”이라는 정의를 기준 표1에 넣었다. 제1특성숫자 1및 2의 “전체가 침입하지 않고”란, 강구의 지름이 그 개구부를 통하여 빠져서는 안 된다는 뜻이다.		

 CTK Co., Ltd. The Prime Leader of Global Regulatory Compliance	(주)씨티케이 경기도 용인시 처인구 동부로 221번길 5 Tel: +82-31-339-9970 Fax: +82-31-624-9501	성적서 번호: CTK-2024-02696 페이지 (9) / (총 12)	
--	---	---	--

3.2.2.2 외래고형물에 대한 보호

제1특성 숫자	보호계급	적용여부
4	지름 1.0 mm 의 고형물 검사용 프로브의 전체가 침입⁽⁴⁾하지 않고 또한 적정 공간 거리가 확보되어 있을 것. 누름 압력: 1 N ± 10 %	☑

3.2.2.3 물에 대한 보호

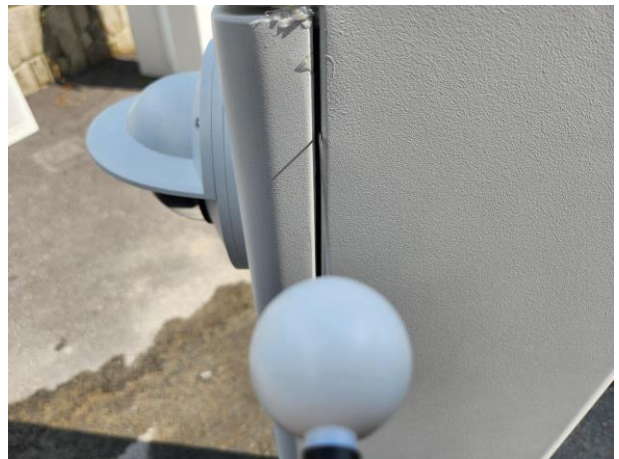
제2특성 숫자	보호 계급	적용여부
6	모든 방향에서 강력한 제트 분류의 물이 해로운 영향을 주지 않을 것 분류 노즐 기준 그림 6의 지름 12.5 mm 인 노즐 시험장치 유량: 100 l/min ± 5 % 거리: 2.5 m 에서 3 m 사이: 3 m 시험 시간: 1 min/m² 최저 3분: 3 분	☑

3.3 시험 사진

3.3.1 시험 환경 셋업



방수 시험 사진



프로브 시험 사진_1



프로브 시험 사진_2



프로브 시험 사진_3



프로브 시험 사진_4



프로브 시험 사진_5

 CTK Co., Ltd. The Prime Leader of Global Regulatory Certification	(주)씨티케이 경기도 용인시 처인구 동부로 221번길 5 Tel: +82-31-339-9970 Fax: +82-31-624-9501	성적서 번호: CTK-2024-02696 페이지 (11) / (총 12)	
---	---	---	--

4. 시험결과

4.1 시험 결과표

IP code	평가항목	시험결과	비고
IP 4X	프로브 침입 여부	특이사항 없음	-
IP X6	물 침입 여부	특이사항 없음	-

※ 4.2항 시험 종료 후 제품 사진 참조

4.2 시험 후 제품 사진

4.2.1 시험 후 제품 내부 사진

